

Die neue Dynamic Serie
– ideal für das produktionsnahe
Recycling von Spritzgussabfällen!



- reduzierte Mahlbelastung durch verbesserte Schnittgeometrie, noch einfacher zu reinigen durch optimierten Mahlraum Aufbau.

Wanner D25.25

mit Schallschutzkabine
mit Vakuum-Absaugereinheit



Produktprofil

Die neuen Wanner Schneidmühlen aus der **D-Serie** eignen sich ideal für das In-line Recycling von Produktionsabfällen beim Spritzgießen, Blasformen und Extrudieren direkt im Fertigungsprozess als auch für die Zerkleinerung größerer Materialmengen off-line.

Die **D-Serie** basiert auf drei Baugrößen

- der D25.25 mit einer Mahlraumöffnung von 250 mm x 255 mm
- der D25.38 mit einer Mahlraumöffnung von 250 mm x 385 mm
- der D25.50 mit einer Mahlraumöffnung von 250 mm x 505 mm

Durch die Vielzahl der wählbaren Optionen bezüglich Ausstattung, Motorleistung, Mahlraumgröße, Steuerungsvarianten und Schallschutz lassen sich die Schneidmühlen aus der **D-Serie** leicht auf Ihre spezielle Anwendung anpassen. Die optimierte Rotorgeometrie mit segmentiertem V- Schrägschnitt garantiert ein hochwertiges Mahlgut mit geringem Staubanteil und trägt zusammen mit den schallgedämmten Einwurfschächten und dem massiven Mahlraum aus Körperschall dämpfenden Gusselementen zu einem vergleichsweise niedrigen Geräuschpegel bei.

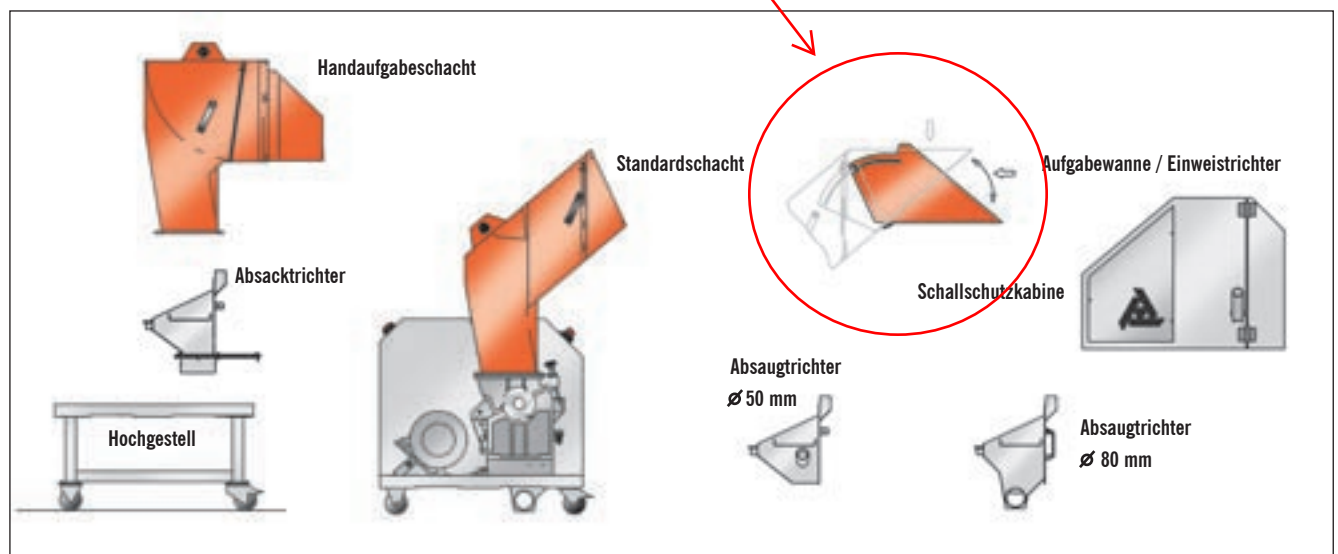
Bereits in der Standardausführung ist der Mahlraum durch gehärtete Einsätze in den Mahlraumwänden sehr gut gegen Verschleiß geschützt und somit auch für die Zerkleinerung von GF Material gut geeignet.

Die Schneidmühlen aus der **D-Serie** lassen sich mit wenigen Handgriffen und ohne Werkzeug einfach öffnen und reinigen. Selbst bei Ausrüstung mit der als Option lieferbaren integrierten Schallschutzkabine mit großer, weit öffnender Tür ist eine sehr gute Zugänglichkeit zum Mahlraum gewährleistet. Alle Wartungs- und Einstellarbeiten lassen sich so spielend leicht und in kürzester Zeit erledigen.

Die **D-Serie** überzeugt durch viele praxisgerechte, die Produktivität steigernde Details und ein gutes Preis-Leistungsverhältnis.

Die Vorteile der D-Serie

- ▶ Massiver Mahlraum aus Gusselementen mit gehärteten Einsätzen für lange Lebensdauer und minimalem Verschleiß, auch bei der Zerkleinerung von GF-Material.
- ▶ Rotor mit optimiertem Schrägschnitt in Bogenform und aggressivem Einzugsverhalten - packt auch voluminöse Teile und sperrige Angüsse.
- ▶ Durch die großzügig dimensionierte Riemenscheibe mit zusätzlicher Schwungmasse können erstaunlich massive Teile zerkleinert werden.
- ▶ Der steife Mahlraum aus massiven Gussteilen reduziert den Körperschall und führt damit zu einer geringeren Lärmentwicklung.
- ▶ Staubarmes, hochwertiges Mahlgut durch optimierte Schnittgeometrie und segmentierten Rotor.
- ▶ Messer einfach und ohne Vorrichtung nachschleifbar.
- ▶ Durch das kompakte Design wird nur wenig Stellfläche benötigt.
- ▶ Optional mit integrierter Schallschutzkabine lieferbar.
- ▶ Verschiedene Steuerungsvarianten von der einfachen Schützsteuerung bis zur intelligenten Systemsteuerung ermöglichen die Lösung komplexer Zerkleinerungsprobleme



Die D Serie lässt sich einfach auf Ihre spezielle Aufgabenstellung anpassen.

Flexibel und einfach zu bedienen – die D-Serie

Die wechselnden Anforderungen Ihrer Kunden verlangen ein hohes Maß an Flexibilität Ihrer Fertigung.

Für Schneidmühlen bedeutet dies die Forderung nach geringen Rüstzeiten z.B. bei Materialwechsel, bzw. beim Reinigen der Mühle, sowie die Möglichkeit, die Mühle für möglichst alle Thermoplaste - sei es Gummi oder Kunststoff, hart oder weich, verstärkt oder unverstärkt - einsetzen zu können.

Wanner Schneidmühlen setzen hier Maßstäbe.

Der sich weit öffnende Mahlraum ist gut einsehbar und erlaubt einen guten Zugang zu allen wesentlichen Teilen. Die Reinigung der Mühle z.B. bei einem Material- oder Farbwechsel ist einfach möglich.



Die Mühlen der D-Serie sind - mit oder ohne Schallschuttkabine - sehr gut zugänglich, einfach zu öffnen und schnell zu reinigen. Eigenschaften, die sich in kürzeren Rüstzeiten und gesteigerter Produktivität niederschlagen.



Vielseitigkeit ist Trumpf

Durch die Vielzahl an verfügbaren Optionen und Ausführungen kann die **D-Serie** für sehr viele unterschiedliche Anwendungen eingesetzt werden.

Von der Nutzung als Beistellmühle beim Spritzgießen für sehr große Angüsse oder dickwandige Ausschussteile, für massive, große Butzen beim Blasformen oder für Randstreifen und Abfälle beim Extrudieren, bis hin zum Einsatz als Zentralmühle für die Zerkleinerung aller möglichen Produktionsabfällen aus Kunststoff decken die Schneidmühlen aus der **D-Serie** ein breites Spektrum an Aufgaben ab.

Und falls einmal eine Lösung aus dem Baukasten nicht möglich sein sollte, so sind wir mit unserer flexiblen Fertigung in der Lage, kurzfristig auch ganz spezielle Ausführungen entsprechend Ihren Bedürfnissen zu realisieren.

Schneidmühle D25.50 mit Rolleneinzug für extrudierte PVC-Bahnen.

Lösungen für größere Durchsatzmengen

Mit einer Motorleistung von 4 kW bis 7,5 kW und unterschiedlichen verfügbaren Rotordrehzahlen lassen sich mit den Schneidmühlen aus der D-Baureihe auch massive Teile aus hochfesten und schlagzähem Kunststoff sicher zerkleinern und Durchsätze bis 200 kg/h (abhängig vom Material und der Siebgröße) erzielen.

Auf Grund der doch recht beachtlichen Durchsatzleistungen reichen dann einfache Fördergeräte zum Fördern des Mahlgutes nicht mehr aus.

Wanner bietet deshalb für den Einsatz als Zentralmühle mit größeren Durchsätzen eine Reihe von innovativen Lösungen an.

Die Schneidmühle auf Hochgestell stellt die einfachste Variante einer Zentralmühle dar. Das Mahlgut lässt sich in Kisten oder Säcken unter der Schneidmühle sammeln. Zum Tauschen der Behälter oder Säcke muss der Mahlvorgang nicht gestoppt werden – mittels eines serienmäßig vorhandenen Absperrschiebers kann der Materialaustrag für die zum Behälterwechsel nötige Zeit unterbrochen werden.

Die Schneidmühle auf Hochgestell stellt die ideale Lösung bei häufigem Materialwechsel dar, weil nur die Mühle ohne zusätzliche Peripherie gereinigt werden muss.

Schneidmühle D25.25 auf Hochgestell, hier für die Zerkleinerung extrudierter Profilschnitte genutzt.



D25.50 mit Vakuum-Absauganlage.

Das innovative Fördersystem ermöglicht das Absaugen des Mahlgutes in größere, offene Behälter wie z.B. Gitterbox-Paletten oder Oktabins fast ohne Staubaustritt.

Ebenfalls gut geeignet für den Einsatz in einer Produktionsumgebung ist die Vakuumabsauganlage mit integriertem Ventilator und großem Filtersack.

Durch das Absaugen des Materials mittels Vakuum wird der Austritt von Luft und Feinmaterial an den Schlauchanschlüssen und am Zyklon vollständig vermieden und die Sauberkeit im Umkreis der Schneidmühle und des Fördersystems deutlich verbessert.

Da das Gebläse strömungstechnisch betrachtet erst nach dem Zyklon installiert ist, herrscht auch im Zyklon Unterdruck vor, so dass auch am Materialausgang des Zyklons beim Fördern keine Luft austritt, zudem muss das Mahlgut nicht durch den Ventilator hindurch gefördert werden, so dass am Gebläse kaum Verschleiß auftritt. Durch eine pneumatisch betätigte Klappe wird das Vakuum im Zyklon zyklisch kurzzeitig unterbrochen, so dass der Zyklon drucklos entleert wird und das Mahlgut in einem offenen Behälter gesammelt werden kann.

In Bezug auf Sauberkeit rund um die Schneidmühle und das Materialfördersystem ist die Vakuumabsauganlage den üblichen Fördersystemen mit Druckförderung deutlich überlegen.

Selbstverständlich kann über eine Vielzahl weiterer Systemkomponenten wie z.B. Förderband mit oder ohne Metallsuchspule, Metallseparator und / oder Entstaubung mittels Windsichter ein auf ihren speziellen Bedarf genau angepasstes System zusammengestellt werden.

Technische Daten zur D-Serie

Allgemeine Daten: D25.25

Mahlraumöffnung	250 mm x 250 mm
Rotordurchmesser	195 mm
Rotormesser	12
Statormesser	2
Motorleistung	4 / 5,5 / 7,5 kW
Spannung	400 Volt/ 50 Hz
Sieblochung	4, 5, 6, 8, 10, 12 mm
Absaugbehälter Vol.	12 l
Gewicht (Standard)	380 kg
Steuerung	Schützsteuerung mit Überstromschutzschalter, elektr. redundant aufgebauter Sicherheitskreis mit selbstüberwachendem Sicherheitsrelais entspr. EN12012, Anschlußkabel mit CEE Stecker

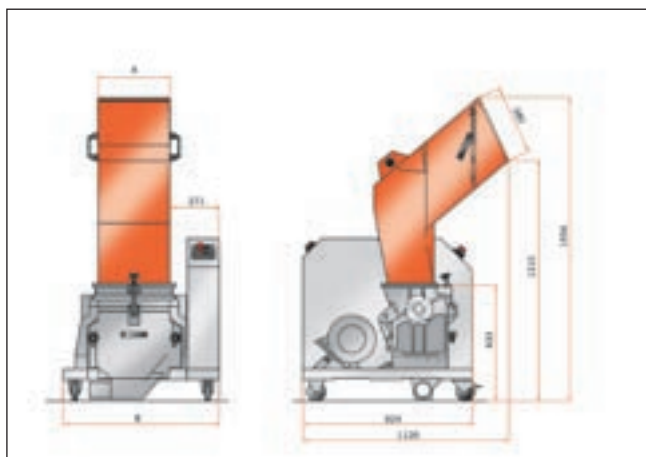
Allgemeine Daten: D25.38

Mahlraumöffnung	250 mm x 385 mm
Rotordurchmesser	195 mm
Rotormesser	18
Statormesser	2
Motorleistung	5,5 / 7,5 kW
Spannung	400 Volt/ 50 Hz
Sieblochung	4, 5, 6, 8, 10, 12 mm
Absaugbehälter Vol.	17 l
Gewicht (Standard)	430 kg
Steuerung	Schützsteuerung mit Überstromschutzschalter, elektr. redundant aufgebauter Sicherheitskreis mit selbstüberwachendem Sicherheitsrelais entspr. EN12012, Anschlußkabel mit CEE Stecker

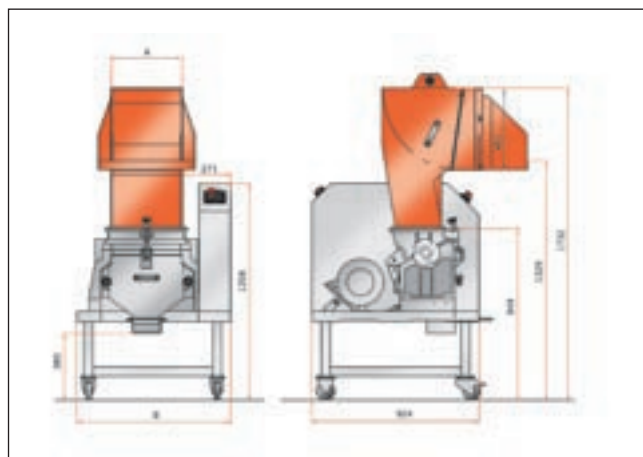
Allgemeine Daten: D25.50

Mahlraumöffnung	250 mm x 505 mm
Rotordurchmesser	195 mm
Rotormesser	24
Statormesser	2
Motorleistung	5,5 / 7,5 kW
Spannung	400 Volt/ 50 Hz
Sieblochung	4, 5, 6, 8, 10, 12 mm
Absaugbehälter Vol.	22 l
Gewicht (Standard)	480 kg
Steuerung	Schützsteuerung mit Überstromschutzschalter, elektr. redundant aufgebauter Sicherheitskreis mit selbstüberwachendem Sicherheitsrelais entspr. EN12012, Anschlußkabel mit CEE Stecker

Standard



Hochgestell



Einsatzprofil:

Geeignet als universelle Schneidmühle für die Zerkleinerung massiver und/oder großer Ausschussteile und Angüsse. Optional erhältlich mit Absaugrohr 50 mm oder Absaugöffnung 80 mm.

Für die Beschickung mit Roboter ist ein Angußeinweistrichter als Vorsatz zum Standardschacht erhältlich.

Einsatzprofil:

Geeignet als kleine, leistungsstarke Zentralmühle, wenn das Mahlgut nicht abgesaugt werden kann, sondern direkt unter der Schneidmühle in einem Behälter oder Sack gesammelt werden soll.

Maße	D25.25	D25.38	D25.50
A	270	390	510
B	735	855	975

(alle Maße in mm, gerundet, technische Änderungen vorbehalten)

Kompetenzprofil

In jeder unserer Kunststoffschneidmühlen steckt die Erfahrung und Kompetenz langjähriger Tätigkeit auf dem Gebiet des Kunststoffrecyclings.

Die Erfahrung zeigt sich in den vielen ausgereiften Detaillösungen, die Ihnen und Ihren Mitarbeitern die tägliche Arbeit erleichtern und somit für höhere Produktivität sorgen.

Die Quelle unserer Kompetenz ist unser Bemühen, alles mit den Augen unserer Kunden zu sehen und spezielle Problemstellungen innovativ und einfach zu lösen - aus der Praxis für die Praxis.

Für Ihre Probleme mit der Aufbereitung oder Entsorgung von Angüssen oder Fehlteilen haben wir vielfach bewährte Lösungen entwickelt.

Fragen Sie uns - unsere Mitarbeiter stehen jederzeit für eine unverbindliche und offenen Beratung zur Verfügung.



Wanner C 13.20 s



Wanner D 25.25



Wanner E 45.50

WANNER
Wanner Technik GmbH

Alte Heerstraße 5
D- 97877 Wertheim
Telefon +49 93 42 \ 3 08 80
Telefax +49 93 42 \ 3 08 83
info@wanner-technik.de
www.wanner-technik.de

Vertrieb durch:

plasma
GmbH für Industrieautomation und Verfahrenstechnik

www.plasma-gmbh.de

D-32602 Vlotho
Salzuflener Str. 124

Tel.: 05733 / 9613-0
Fax: 05733 / 9613-77
E-Mail: info@plasma-gmbh.de